

drenotube®



DE GRINDSLEUF ZONDER GRIND



Het sleufdrainagesysteem zonder grind

DRENOTUBE® versnelt de installatie van grindkoffers aanzienlijk, vergeleken met de klassieke traditionele methode. Het bevat de drie basiscomponenten van grindsleuven in slechts één product. Daarom is de toepassing veel sneller, goedkoper en milieuvriendelijker. Ook grotere grindkoffers kunnen hierdoor vervangen worden. **DRENOTUBE®** bespaart tijd, machinerieën, arbeid en daardoor dus geld.

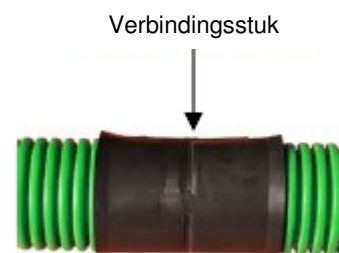


Toepassingsgebieden

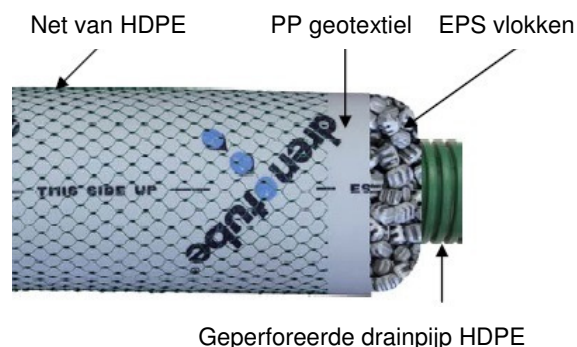
DRENOTUBE® is toepasbaar bij alle grindkoffers, zowel in de landbouw en tuinaanleg, als bij openbare werken, sportvelden, keerwanden, tunnels, bruggen en funderingen.

De voordelen van **DRENOTUBE®** zijn:

- Grotere capaciteit.
- Minder arbeidsloon door snellere installatie.
- Zeer licht in gewicht.
- Minder transportbewegingen op het werk.
- Inzetbaar als drainage en als infiltratie systeem.
- Duurzaam en groen. Alle materialen zijn 100% te recycleren.



Art.nr.	Ø pijp	Ø Drenotube	Lengte
DR300L6	110 mm	300 mm	6 meter
DR370L6	160 mm	370 mm	6 meter
DR300L3	110 mm	300 mm	3 meter
DR370L3	160 mm	370 mm	3 meter



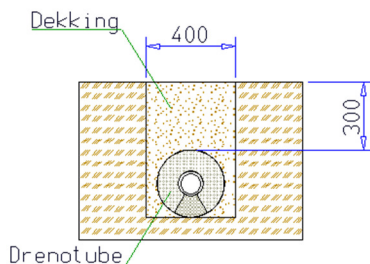
Verkrijgbaar in de klasse SN04 en SN08

drenotube®

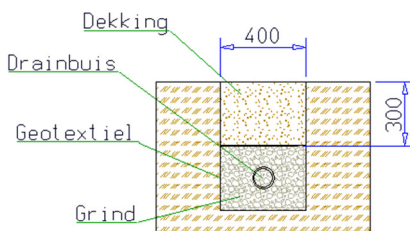


Voordelen t.o.v. de traditionele grindkoffers

DRENOTUBE®



Traditionele grindsleuf



DRENOTUBE® is een snelle en eenvoudige installatie van grindkoffers, in vergelijking met de traditionele systemen. Dit is dankzij het feit dat **DRENOTUBE®** een zeer lichtgewicht alles-in-één-product is, dat het gebruik van grind overbodig maakt.

“Alles-in-één”-systeem

Terwijl met het klassieke systeem vele handelingen nodig zijn om de geotextiel te plaatsen, het grind te transporteren en aan te brengen en uiteindelijk het geotextiel te sluiten, is voor de **DRENOTUBE®** slechts één stap benodigd: de plaatsing. Bovendien zijn de modules naar keuze 3 of 6 meter lang, hetgeen het installatieproces 4 keer sneller maakt dan het traditionele systeem.

Geen grind

Het grind dat benodigd is voor de aanleg van drainages met de traditionele methode omvat gebruik van zware machines voor de distributie van het grind langs de sleuven, een proces dat veel tijd en geld kost. Bij gebruik van de **DRENOTUBE®** is geen grind meer nodig en daarom ook niet al het werk dat hierbij hoort, wat de weg vrijmaakt voor een snelle en meer voordelige manier van aanleggen van drainages.

Lichtgewicht

Het gewicht van **DRENOTUBE®** maakt transport makkelijker en handelbaarder, waardoor een snelle en simpele installatie mogelijk is zonder gespecialiseerd personeel. Dankzij het gewicht van slechts 1,3 kg per meter (ca. 4 kg per 3 meter) is maar één man nodig voor het hanteren van 1 volledige handelslengte. Bovendien is er door het gewicht absoluut geen veiligheidsrisico voor de installateurs.

Voorgevormd product

Net als bij alle voorgevormde producten is **DRENOTUBE®** onderhevig aan vastgestelde kwaliteitscontroles in de industrie. Bij de aanleg van traditionele grindkoffers is de kans op constructiefouten groot en afhankelijk van de bekwaamheid van de installateurs. Dit laatste is bij **DRENOTUBE®** aanzienlijk minder aan de orde.

Milieuvriendelijk

Bij het gebruik van **DRENOTUBE®** hoeft er geen grind meer gedolven te worden en wordt de natuur zo min mogelijk aangetast. Voor de vervaardiging van de **DRENOTUBE®** geocomposiet worden gerecyclede polymeren gebruikt.





Eigenschappen

- Makkelijke uitvoering van het installatieproces als gevolg van het lichte gewicht. Er zijn geen machines benodigd voor de installatie.
- Grote drainage capaciteit.
- Verweert niet, zal niet vervallen of aangetast worden door verrotting.
- Het is bestand tegen dierlijke of plantaardige parasieten.
- Het geotextiel fungeert als filter, waardoor dunne gronddeeltjes worden tegengehouden en een vrije waterstroom wordt gegarandeerd. Dus geen eventuele verstopping van het drainagesysteem.
- Met CE-certificering. Productie controle certificaat nummer DR-2404-ES.
- **DRENOTUBE®** is inclusief verbindstukken tussen de segmenten, voor snelle koppeling.
- Hoge weerstand tegen druk en uitstekende drainagecapaciteit.

Toepassingsgebieden

- Langgerekte sleufdrainage.
- Drainage aan de voet van keerwanden, bruggen, tunnels, enz.
- Drainage van sportvelden, landbouwgronden, tuinen, parken, enz.

Samenstelling van de **DRENOTUBE®**

- Een dubbelwandige geperforeerde drainagebuis van polyethyleen met gladde binnenbuis voor snellere afvoer / toevoer van het water. Inclusief koppelstuk.
- EPS delen ter vervanging van het grind.
- Een niet geweven geotextiel met sterke vezels van polypropyleen.
- Netomhulsel van polyethyleen met een hoge dichtheid.



DR-2404-ES / LF-2504-EN



Hoogkana 19 - 4031 MK Ingen - Tel. (0344) 663585
www.drenotube.nl - e-mail info@drenotube.nl